



AVANTAGES

- Evolution lente de la perte de charge pour un meilleur rendement énergétique
- Cadre robuste pour éliminer les risques de fuite
- Grille de support aérodynamique brevetée
- Respecte les exigences les plus strictes de l'industrie charge moindre
- Surface optimisée pour une durée de vie plus longue ou des applications haut débit
- Haute efficacité de filtration (jusque H13)
- Plis verticaux brevetés

Applications	Admission d'air de turbines à gaz.
Cadre	Plastique PS moulé;ABS
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Separateur	Hot-melt
Lut	Polyuréthane
Grille aval	De renfort ABS
Perte de charge finale recommandée	600 Pa
Débit maximum	1,8 x débit nominal
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%
Nota	Pression d'éclatement: > 6250 Pa Filtres T7 à T9 : cadre noir Filtres T10 à T13 : cadre vert

Le CamGT 3V-600 dispose d'un solide cadre 600 mm avec une surface de média étendue. Sa conception unique offre les meilleures perte de charge et capacité de rétention de la poussière du marché pour garantir des performances optimales, une faible perte de charge moyenne et une longue durée de vie du filtre. Le filtre est également disponible avec le média CamBrane en E12.

Anciennes references	Modèle	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ASHRAE 52.2-2017
15382111	CAM GT 3V 600-T8-Std	F8		ePM1 70%	592x592x600	4250/95	41	15	MERV 14
15383111	CAM GT 3V 600-T9-Std	F9		ePM1 85%	592x592x600	4250/115	38	15	MERV 15
15301855	CAM GT 3V 600-T10-Std		E10		592x592x600	4250/135	45	16	
	CAM GT 3V 600-T11-Std		E11		592x592x600	4250/140	48	16	
15304450	CAM GT 3V 600-T12-Std		E12		592x592x600	4250/190	50	17	
	CGT3VCB-T12-0592/0592/0600		E12		592x592x600	4250/190		19	
15304550	CAM GT 3V 600-T13-Std		H13		592x592x600	4250/240	50	17	